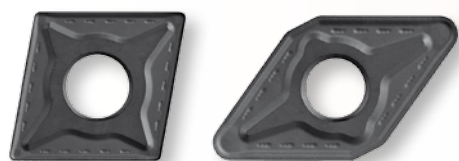


T9315 - T9325

Qualità di tornitura
di nuova generazione

UPI GRADE



Gamma T9300 con rivestimento MT-CVD

 **IMPERO**
PRAMET

NUOVE QUALITA' DI TORNI

Vi presentiamo una nuova linea di qualità di tornitura **UPIGRADE GENERATION** denominata T9300. Attualmente è composta da due qualità: – T9315 and T9325. Offrono un'ottima soluzione per un'ampia gamma di applicazioni di tornitura su acciaio. Questo è un grande vantaggio specialmente per piccoli utilizzatori che dispongono di limitate risorse. Inoltre la lunga e certa durata dell'inserito sarà apprezzata nella produzione su larga scala e nelle operazioni non presidiate.

Lo strato di base del nuovo rivestimento è composto da **TICN AD ELEVATA RESISTENZA ALL'USURA** applicato con tecnologia MT-CVD. Per lo strato più superficiale è stato sviluppato un rivestimento di nuova generazione alfa- Al_2O_3 dalle **PROPRIETA' UNICHE AL MONDO** per garantire **PRESTAZIONI OTTIMALI** nelle applicazioni di tornitura di acciaio. Il nuovo rivestimento assicura elevata protezione contro calore, usura e agenti chimici. Questo nuovissimo rivestimento presenta una maggiore resistenza all'usura sul fianco, resistenza al tagliente di riporto ed alla deformazione plastica rispetto ai rivestimenti attualmente presenti sul mercato.

Lo spessore totale e la precisione degli strati ceramici di entrambi i substrati sono stati espressamente sviluppati per rispondere a qualsiasi esigenza della clientela.

Sono stati scelti substrati gradienti funzionali e lo strato superficiale è stato arricchito con un legante al cobalto. Questa soluzione abbina elevata rigidità, durezza e resistenza alla deformazione plastica con una straordinaria resistenza alla formazione ed alla propagazione delle cricature. La combinazione ottimale di legante al cobalto con il metallo duro ha permesso di ottenere una microstruttura adatta al campo di applicazione per cui è stata sviluppata.

UPI **GRADE**

... **UNA NUOVA GENERAZIONE**

ITURA GAMMA **T9300**

AZIONE DI **QUALITÀ**

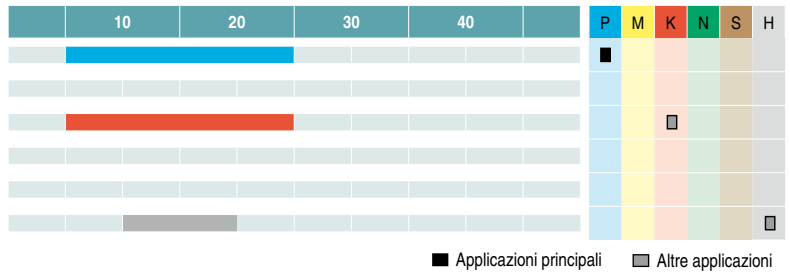
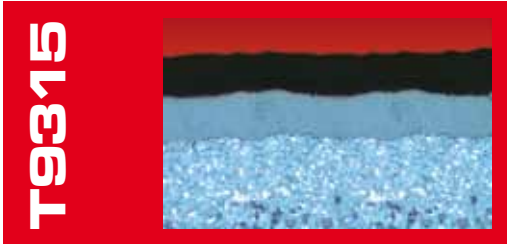
T99315

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Resistenza alle alte temperature
- Grande durata dell'inserto
- Taglio continuo
- Condizioni di taglio stabili

UPI! GRADE ...UNA NUOVA GENERAZIONE DI QUALITÀ

INFORMAZIONI TECNICHE

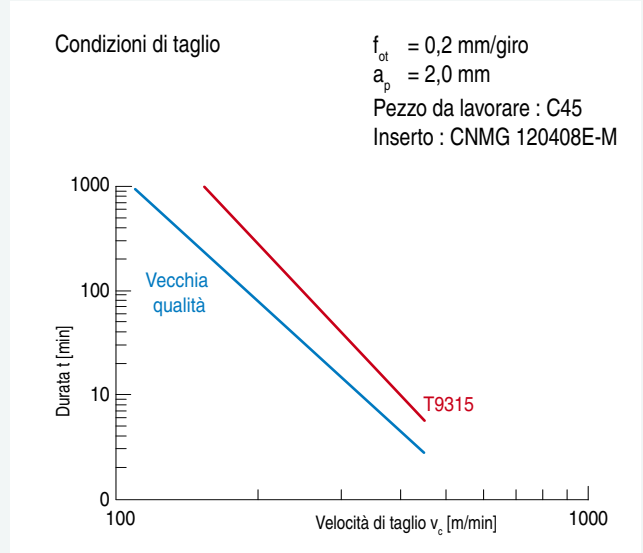
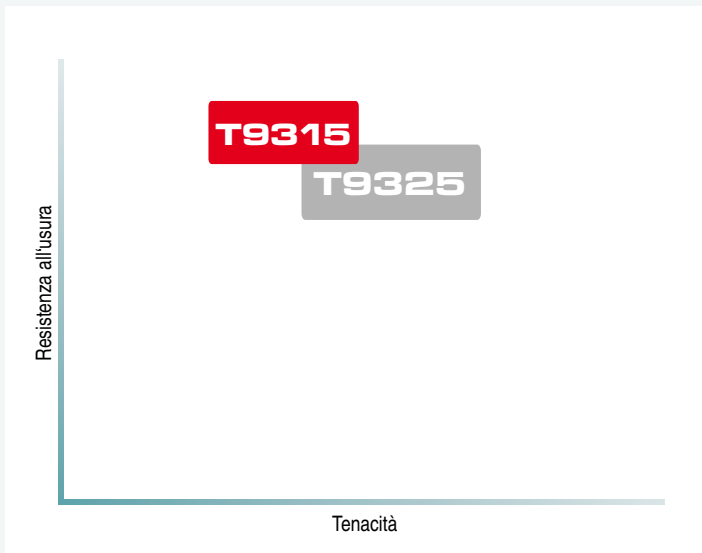


- Qualità T9300 di nuova generazione caratterizzata da un'elevata resistenza all'usura ed una notevole tenacità
- Substrato gradiente funzionale con fase legante a contenuto di cobalto relativamente basso
- Spesso rivestimento MT-CVD con un esclusivo strato superficiale Al_2O_3 che assicura una straordinaria stabilità termica e chimica a protezione del substrato

- Speciale trattamento finale dopo il rivestimento
- Lavorazione di materiali del gruppo P, eventualmente K, H
- Finitura, taglio continuo e moderatamente interrotto
- Grande resistenza del tagliante
- Elevata velocità di taglio

CAMPO DI APPLICAZIONE

CONFRONTO TRA LA QUALITÀ T9315 E LA VECCHIA QUALITÀ

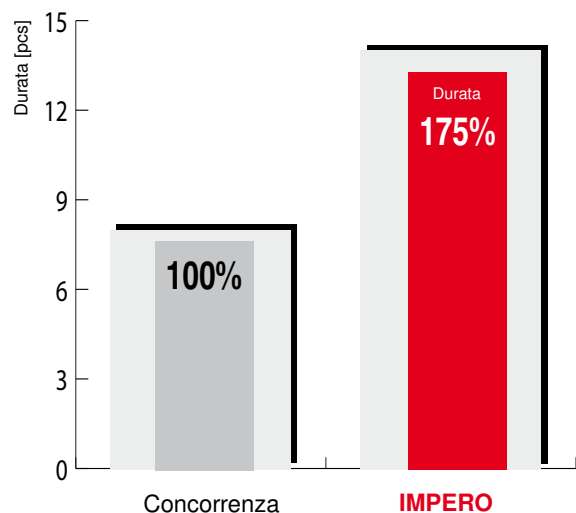


CONFRONTO CON LA CONCORRENZA

LAVORAZIONE CON LA NUOVA QUALITÀ T9315

Pezzo da lavorare : 38MnCrB6
 Operazione : Tornitura
 inserto : CNMM 160616E-OR; T9315 - Impero
 CNMM 160616E-RP; P15 - Concorrenza
 Lubrificazione : Sì

Condizioni di taglio		Concorrenza	Impero Qualità T9315	
Velocità di taglio	v_c	205	205	m.min ⁻¹
Avanzamento al giro	f_{ot}	0,3	0,3	mm.giro ⁻¹
Profondità di taglio assiale	a_p	2,5	2,5	mm
Durata	T	8	14	pcs



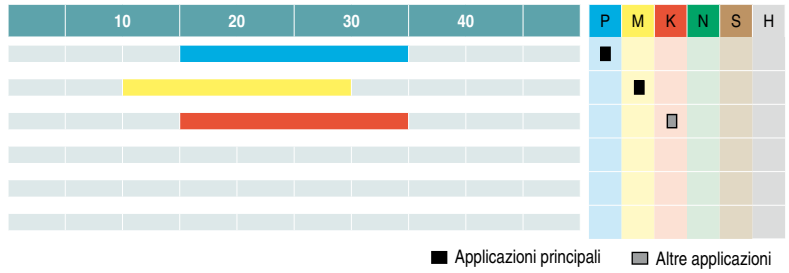
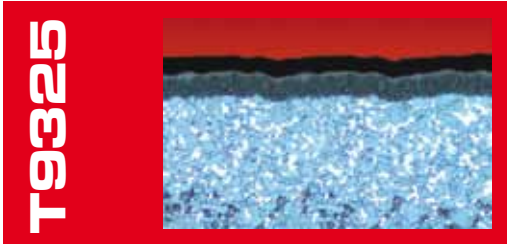
T9325

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Resistenza alle medie temperature
- Ottimale per brevi cicli di taglio
- Adatta per taglio interrotto
- Condizioni di taglio instabili

UPI! GRADE ...UNA NUOVA GENERAZIONE DI QUALITÀ

INFORMAZIONI TECNICHE

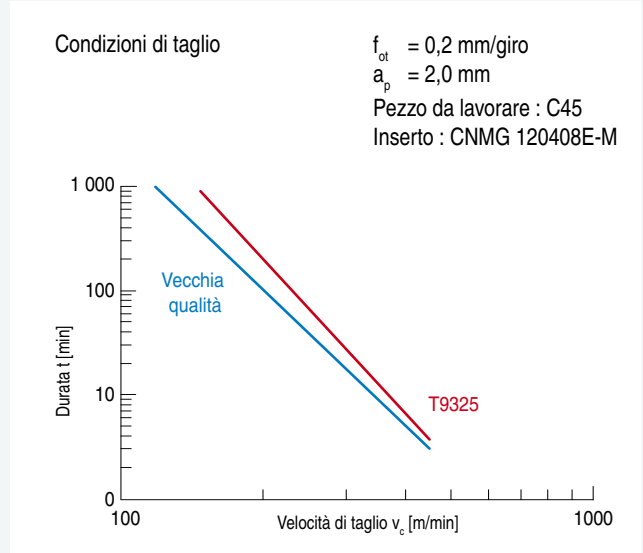
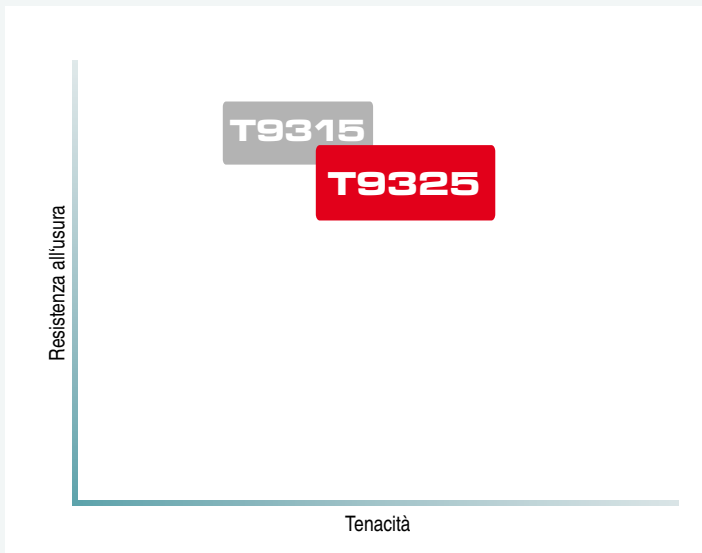


- La più versatile delle qualità della nuova generazione T9300
- Substrato gradiente funzionale con fase legante a moderato contenuto di cobalto
- Rivestimento MT-CVD di spessore medio con un esclusivo strato superficiale Al_2O_3 che assicura una straordinaria stabilità termica e chimica a protezione del substrato

- Speciale trattamento finale dopo il rivestimento
- Lavorazione di materiali del gruppo P, M eventualmente K
- Applicazioni varie
- Condizioni di taglio sfavorevoli, taglio continuo e/o interrotto
- Velocità di taglio medio alte

CAMPO DI APPLICAZIONE

CONFRONTO TRA LA QUALITÀ T9325 E LA VECCHIA QUALITÀ

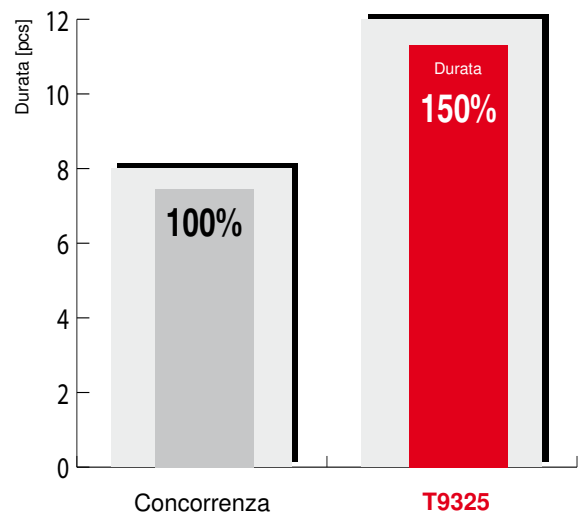


CONFRONTO CON LA CONCORRENZA

LAVORAZIONE CON LA NUOVA QUALITÀ T9325

Pezzo da lavorare : C45
 Operazione : Tornitura
 Inserto : CNMG 190616E-OR; T9325 - Nuova qualità
 CNMG 190616E-RM; P25 - Concorrenza
 Lubrificazione : No

Condizioni di taglio		Concorrenza	Impero Qualità T9325	
Velocità di taglio	v_c	180	180	m.min ⁻¹
Avanzamento per giro	f_{ot}	1	1	mm.giro ⁻¹
Profondità di taglio assiale	a_p	3,5	3,5	mm
Durata	T	8	12	pcs





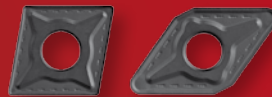
B-T9300-02/13-IT



3 603602 851277 >

Distribuito da:

Per conoscere i rivenditori più vicini a voi contattaci:
+39 0523 55 19 11



Impero

Via Bachelet - Località Crocetta
29010 S. Polo (Piacenza) - Italia
Tel. : +39 0523 55 19 11
Fax : +39 0523 55 18 00
info@impero-tools.com

www.impero-tools.com